



VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI

Le ventose a soffietto hanno la caratteristica di accartocciarsi a contatto della superficie da prendere ed in presenza di vuoto, creando un rapido movimento di sollevamento, indipendentemente dai movimenti dell'automatismo: questo rapido movimento impedisce al foglio o al carico sottostante di rimanere attaccato a quello sollevato. Per la loro grande flessibilità possono anche essere impiegate per compensare errori di planarità o per prendere su superfici inclinate.

Le ventose illustrate in questa pagina e nelle successive sono il risultato di innumerevoli soluzioni offerte alla nostra clientela per la soluzione dei loro problemi; sono state infatti studiate per la presa di biscotti, figurine, schiacciate, lamierini, etichette, minuterie metalliche e plastiche, cartoncini, sacchetti di carta e plastica, prodotti friabili, uova di cioccolata e di gallina, laminati plastici, ecc.

I loro supporti, realizzati in ottone nichelato o alluminio anodizzato, sono dotati di un perno centrale, filettato maschio o femmina, per consentire l'aspirazione ed il fissaggio all'automatismo.

Le ventose possono essere calzate su di essi manualmente, con una semplice pressione e senza l'impiego di collanti. Sono disponibili nelle mescole standard e, per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, possono essere realizzate con mescole speciali, elencate a pagina 31.



| Art. ventosa | Forza Kg | Corsa soffietto mm | Volume mm ³ | Supporto art. | Materiale supporto | Peso g | Ventosa con supporto art. | Peso g |
|-------------------|----------|--------------------|------------------------|---------------|--------------------|--------|---------------------------|--------|
| 01 05 09 * | 0.06 | 3 | 95 | 00 08 487 | ottone | 2.2 | 08 05 09 * | 2.3 |

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicene

| Art. ventosa | Forza Kg | Corsa soffietto mm | Volume mm ³ | Supporto art. | Materiale supporto | Peso g | Ventosa con supporto art. | Peso g |
|-------------------|----------|--------------------|------------------------|---------------|--------------------|--------|---------------------------|--------|
| 01 06 50 * | 0.07 | 5 | 135 | 00 08 06 | AVP | 2.6 | 08 06 50 * | 3.0 |

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicene

| Art. ventosa | Forza Kg | Corsa soffietto mm | Volume mm ³ | Supporto art. | Materiale supporto | Peso g | Ventosa con supporto art. | Peso g |
|-------------------|----------|--------------------|------------------------|---------------|--------------------|--------|---------------------------|--------|
| 01 08 50 * | 0.12 | 5 | 155 | 00 08 06 | AVP | 2.6 | 08 08 50 * | 3.1 |

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicene

N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.
 Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130