



VENTOSE STAR CON RELATIVI SUPPORTI MASCHIO

Le ventose serie SV (STAR VACUUM) sono state sviluppate per la manipolazione, senza deformazione, di oggetti piani e flessibili come interfalde di cartone o fogli di lamiera sottili; in virtù dei settori di rinforzo in gomma interni a queste ventose che ne caratterizzano il piano d'appoggio a forma di stella.

Rappresentano il perfetto connubio tra un labbro di presa morbido e flessibile per il miglior adattamento superficiale ed un piano d'appoggio volto a garantire la massima stabilità e rigidità del pezzo da manipolare in verticale od orizzontale.

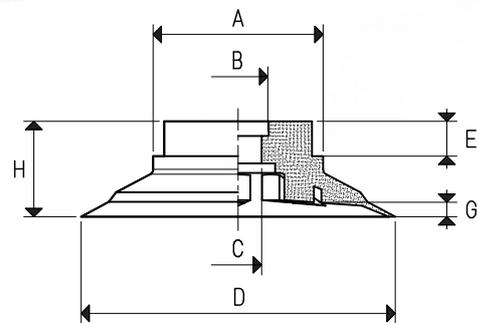
Le ventose possono essere dotate di supporto metallico di fissaggio, in alluminio anodizzato, filettato maschio o femmina.



VENTOSE

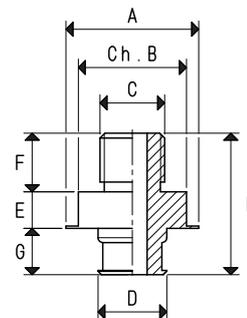
Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	G	H	Peso g
SV 20 SR *	0.95	14.2	6.0	5.0	22	4.5	1.0	8.0	1.4
SV 25 SR *	1.43	14.5	6.0	5.0	27	4.0	1.75	8.5	1.6
SV 30 SR *	2.00	16.0	6.0	5.0	32	4.0	1.75	10.3	2.3
SV 40 SR *	3.62	23.0	8.25	6.35	43	4.8	2.25	13.0	5.0
SV 50 SR *	5.51	32.0	12.25	10.5	53	7.5	2.70	16.5	11.0

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI MASCHIO

Art.	A Ø	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 133	14.5	13	G1/8"	8.5	5.5	8	5.0	18.5	alluminio	SV 20 SR SV 25 SR SV 30 SR	3.5
00 08 135	20.0	17	G1/4"	10.0	7.5	12	7.5	27.0	alluminio	SV 40 SR	9.5
00 08 142	27.0	22	G1/4"	14.0	7.5	12	9.5	29.0	alluminio	SV 50 SR	15.7



VENTOSE CON SUPPORTO MASCHIO

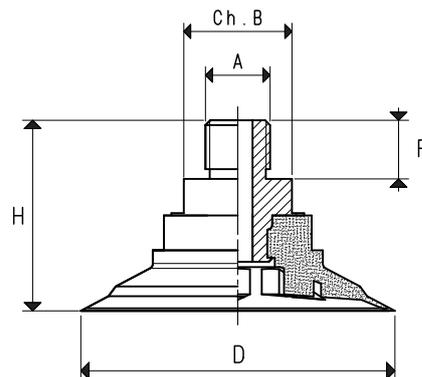
Art.	Forza Kg	A Ø	B	D Ø	F	H	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
SV 20 *	0.95	G1/8"	13	22	8	21.5	SV 20 SR	00 08 133	4.9
SV 25 *	1.43	G1/8"	13	27	8	22.0	SV 25 SR	00 08 133	5.1
SV 30 *	2.00	G1/8"	13	32	8	23.8	SV 30 SR	00 08 133	5.8
SV 40 *	3.62	G1/4"	17	43	12	32.5	SV 40 SR	00 08 135	14.5
SV 50 *	5.51	G1/4"	22	53	12	36.0	SV 50 SR	00 08 142	24.7

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130

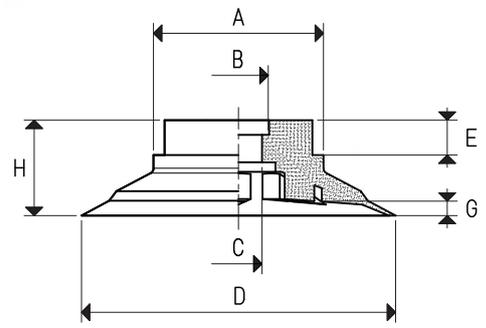




VENTOSE

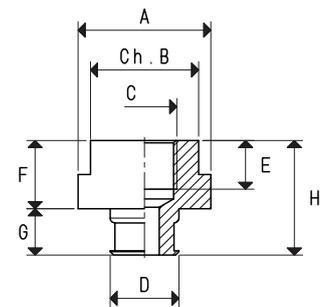
Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	G	H	Peso g
SV 20 SR *	0.95	14.2	6.0	5.0	22	4.5	1.00	8.0	1.4
SV 25 SR *	1.43	14.5	6.0	5.0	27	4.0	1.75	8.5	1.6
SV 30 SR *	2.00	16.0	6.0	5.0	32	4.0	1.75	10.3	2.3
SV 40 SR *	3.62	23.0	8.25	6.35	43	4.8	2.25	13.0	5.0
SV 50 SR *	5.51	32.0	12.25	10.5	53	7.5	2.70	16.5	11.0

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI FEMMINA

Art.	A Ø	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 132	14.5	13	G1/8"	8.5	8	12	5.0	17.0	alluminio	SV 20 SR SV 25 SR SV 30 SR	3.8
00 08 134	20.0	17	G1/4"	10.0	10	14	7.5	21.5	alluminio	SV 40 SR	8.3
00 08 141	27.0	22	G1/4"	14.0	10	14	9.5	23.5	alluminio	SV 50 SR	19.7



VENTOSE CON SUPPORTO FEMMINA

Art.	Forza Kg	A Ø	B	D Ø	F	H	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
SV 20 F *	0.95	G1/8"	13	22	12	20.0	SV 20 SR	00 08 132	5.2
SV 25 F *	1.43	G1/8"	13	27	12	20.5	SV 25 SR	00 08 132	5.4
SV 30 F *	2.00	G1/8"	13	32	12	22.3	SV 30 SR	00 08 132	6.1
SV 40 F *	3.62	G1/4"	17	43	14	27.0	SV 40 SR	00 08 134	13.3
SV 50 F *	5.51	G1/4"	22	53	14	30.5	SV 50 SR	00 08 141	30.7

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130

